

Produktbezeichnung **Getalit Kompaktplatte Typ CGS**

Produktbeschreibung Kompakthochdrucklaminat nach EN 438, Nenndicke 2 mm - 20 mm. Kernpapier schwarz eingefärbt

Anwendungsbereich Dekorativer Kompaktschichtstoff für die Anwendung im Innenbereich

Strukturen Brillant (Bril), Colin (C), CeraM (CeM), Feinbütten (Fb), Innato (In), Innato Cross (InC), Legnato (Lo), Legnato Cross (LoC), Pergament (Pe), Perl matt (Pma), PiattaM (PatM), Pore F (PoF), Robur (Rb), Selva (Sev), Sentira (Si), Lava (LV), UrbanM+ (UrbM+), KerM+ (KerM+), AleveM+ (AlvM+), MikaM+ (MkM+), Lava (LV), Matt Plus (M+)

Eigenschaft	Prüfmethode	Beschreibung	Einheit	Prüfwert	
				Uni	Druck
Oberflächeneigenschaften (Gebrauchsfähigkeit)					
Beschichtung/Oberflächenfehler	EN 438-2.4	Flecken, Schmutz	mm ² /m ²	≤ 1	≤ 1
		Fasern, Haare und Kratzer	mm/m ²	≤ 10	≤ 10
Beständigkeit gegenüber Oberflächenabrieb	EN 438-2.10	Anfangsabriebpunkt	Umdrehungen	≥ 150	≥ 100
Beständigkeit gegenüber Wasserdampf	EN 438-2.14	visuelle Bewertung - Brillant	Grad	≥ 3	≥ 3
		visuelle Bewertung - andere Strukturen	Grad	≥ 4	≥ 4
Beständigkeit gegenüber trockener Hitze	EN 438-2.16	visuelle Bewertung - Brillant	Grad	≥ 3	≥ 3
		visuelle Bewertung - andere Strukturen	Grad	≥ 4	≥ 4
Beständigkeit gegenüber feuchter Hitze	EN 438-2.18	visuelle Bewertung - Brillant	Grad	≥ 3	≥ 3
		visuelle Bewertung - andere Strukturen	Grad	≥ 4	≥ 4
Kratzfestigkeit	EN 438-2.25	visuelle Bewertung - Glatte Oberfläche	Kennzahl	≥ 2	≥ 2
		visuelle Bewertung - Strukturierte Oberfläche	Kennzahl	≥ 3	≥ 3
Fleckenunempfindlichkeit	EN 438-2.26	visuelle Bewertung: Gruppe 1/2	Grad	≥ 5	≥ 5
		visuelle Bewertung: Gruppe 3	Grad	≥ 4	≥ 4
Lichtechtheit (Xenonbogenlampe)	EN 438-2.27	Kontrast	Graumaßstab	≥ 4-5	≥ 4-5

Lebensmittel & Emissionen

Kontakt mit Lebensmitteln	EN 1186, EN 13130, CEN/TS 14234		bestehen	ja	ja
Das HPL kann als Arbeitsplatte in lebensmittelverarbeitenden Betrieben für den direkten Kontakt mit Lebensmitteln aller Art unter Einhaltung der üblichen Hygienevorschriften eingesetzt werden.					
Formaldehyd	DIN EN 16516	Zertifikat Eco-Institut-Label	µg/m ³	≤ 36	≤ 36

Physikalische Eigenschaften

Dichte	EN ISO 1183	Dichte	g/cm ³	≥ 1,35	≥ 1,35
Maßhaltigkeit bei erhöhter Temperatur	EN 438-2.17	Kumulative Maßänderung - ≥ 2,0 mm bis < 5,0 mm	Längsrichtung %	≤ 0,40	≤ 0,40
		Kumulative Maßänderung - ≥ 5,0 mm	Längsrichtung %	≤ 0,30	≤ 0,30
		Kumulative Maßänderung - ≥ 2,0 mm bis < 5,0 mm	Querrichtung %	≤ 0,80	≤ 0,80
		Kumulative Maßänderung - ≥ 5,0 mm	Querrichtung %	≤ 0,60	≤ 0,60
Beständigkeit gegenüber Stoßbeanspruchung mit einer großen Kugel	EN 438-2.21	Fallhöhe 1400 mm - ≥ 2,0 mm bis < 6,0 mm	Eindruckdurchmesser mm	≤ 10	≤ 10
		Fallhöhe 1800 mm - ≥ 6,0 mm	Eindruckdurchmesser mm	≤ 10	≤ 10
Spannungsrisseanfälligkeit	EN 438-2.24	visuelle Bewertung	Grad	≥ 4	≥ 4

Toleranzen

Dickentoleranz	EN 438-2.5	≥ 2,0 mm bis < 3,0 mm	mm	± 0,2	± 0,2
		≥ 3,0 mm bis < 5,0 mm	mm	± 0,3	± 0,3
		≥ 5,0 mm bis < 8,0 mm	mm	± 0,4	± 0,4
		≥ 8,0 mm bis < 12,0 mm	mm	± 0,5	± 0,5
		≥ 12,0 mm bis < 16,0 mm	mm	± 0,6	± 0,6
		≥ 16,0 mm bis < 20,0 mm	mm	± 0,70	± 0,70
Längen-/Breitentoleranz	EN 438-2.6		mm	+ 10 / - 0	+ 10 / - 0
Kantengeradheit	EN 438-2.7		mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5
Kantenrechtwinkligkeit	EN 438-2.8		mm/m	≤ 1,5	≤ 1,5
Ebenheit	EN 438-2.9	gemessen am Vollformat - ≥ 2,0 mm bis < 6,0 mm	mm/m	≤ 8,0	≤ 8,0
		gemessen am Vollformat - ≥ 6,0 mm bis < 10,0 mm	mm/m	≤ 5,0	≤ 5,0
		gemessen am Vollformat - ≥ 10,0 mm	mm/m	≤ 3,0	≤ 3,0

Allgemeine Hinweise

Die Getalit-Struktur lässt sich in der Ausführung Brillant (Bril) mit nicht-permanenten Boardmarkern beschriften und trocken abwischen. Mögliche Rückstände auf der Oberfläche können mit Lösemitteln, wie z. B. Reinigungsalkohol, einfach beseitigt werden. Die Getalit-Struktur lässt sich in der Ausführung Perlmat (Pma) mit handelsüblichen Kreidemarkern beschreiben.

Kratz- und Gebrauchsspuren sind bei üblicher Nutzung unvermeidbar und fallen bei glatten Oberflächen (z.B. Struktur Brillantglanz (Bril) und Perlmat (Pma)) eher auf als bei anderen Strukturen.

HPL muss bei normalem Raumklima, d.h. bei ungefähr 18 – 25 °C und 50 – 65 % rel. Luftfeuchte, so gelagert werden, dass es vor Nässe, Feuchtigkeit und direkter Sonneneinstrahlung geschützt ist. Die Platten sollen plan auf einem geeigneten ebenen Untergrund horizontal aufliegen, z. B. auf einer Palette mit Unterlegplatte. Der Stapel muss mit einer Abdeckplatte beschwert werden. Wird HPL in einer Folienverpackung angeliefert, wird empfohlen, nach jeder Entnahme die Folie wieder zu schließen und mit der Abdeckplatte zu bedecken. Wo eine horizontale Lagerung nicht möglich ist, empfiehlt sich eine Schrägstellung im Winkel von ca. 80° bei ganzflächiger Abstützung und einem Gegenlager auf dem Boden, um ein Abrutschen zu verhindern.

Im Sinne der Transportbestimmungen sind HPL nicht als Gefahrstoffe eingestuft; eine Kennzeichnung ist daher nicht notwendig.

Bemerkung bei Lieferung mit Transportschutzfolie

Die Transportschutzfolie schützt die Oberfläche temporär gegen Schmutz, Kratzer und Abrieb; sie ist nicht dafür gedacht gegen Korrosion, Feuchtigkeit oder Chemikalien zu schützen. Getalit Schichtstoffe mit Transportschutzfolie sollten in einer sauberen, trockenen Umgebung unter Raumtemperatur (15 - 22 °C) gelagert werden. Eine Verwitterung und/oder Aussetzen von UV-Strahlung sollte unbedingt verhindert werden. Die Transportschutzfolie sollte vor der Verarbeitung entfernt werden, die Platten auf mögliche Fehler oder Beschädigungen untersucht werden. Die Transportschutzfolie sollte spätestens 6 Monate nach Lieferung entfernt werden. Westag AG schließt eine Verantwortung bei unsachgemäßem Gebrauch und/oder unsachgemäßem Gebrauch von Getalit Schichtstoffen mit Transportschutzfolie aus.

Vorläufigkeitsvermerk

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Auflage verlieren vorherige Auflagen ihre Gültigkeit. Der Inhalt dieser Empfehlung kann weder als Gebrauchsanweisung noch als rechtsverbindliche Grundlage dienen.